

# 革製品用 等級判断画像AIソリューション

## 目視検査で次のような御悩み事はありませんか？

-  検査工程における人件費削減、ノウハウ継承に問題がある。
-  検査員によって判断基準のばらつきがある。
-  画像検査装置では閾値設定が困難なグレーゾーンの判定ができず困っている。

→画像AIの導入で外観検査の自動化、お客様の業務効率化に貢献します！

### □ 特徴

海外実績

なめし革の輸出が盛んなニュージーランドで実績。

→月34,000枚出荷工場での導入実績

アルゴリズム  
を用意

1) ウェットブルーの湿った状態での傷、  
2) 染色後の傷、色ムラの検査など、複数の工程で使用できる汎用アルゴリズムを用意

→認識率:97~99%

→革一枚当たり検査時間  
10~15秒

※革の大きさによって時間は異なります。

初期投資  
を抑える

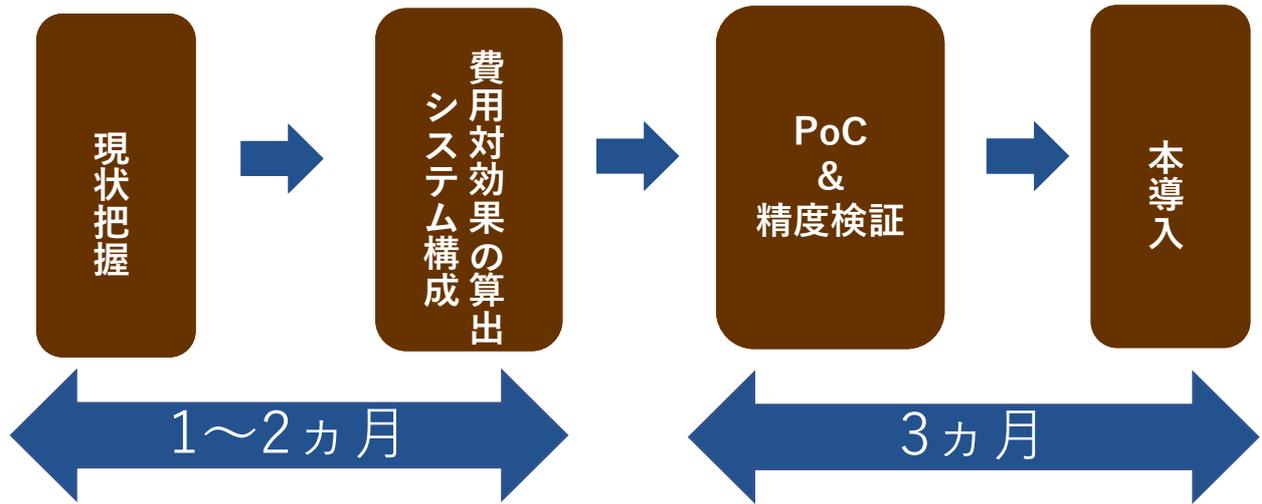
少ない画像データ（教師データ）でAIが作成可能。

また、既存設備の流用やシステム組み込みへ対応。初期投資を抑えることが可能です。

→画像200枚から可能



## □ 導入イメージ



## □ 顧客事例（なめし革等級判断）

2人体制、1日2交代で革の傷、色ムラを検査し8段階の等級判断を実施。精度はおよそ70%作業員ごとにばらつきも多く、クレームも多かった。

## MindhiveのAI導入



- ・ 検査の時間を半分に短縮
- ・ クレームの8割を削減

## □ 製品画面例

製品画面例のスクリーンショットは、革の検査結果を詳細に表示しています。

- 検知項目の一覧：革表面に色別にマッピングします。
- 特に多い欠陥や製品面積、厚みの表示。  
※お客様の要望に合わせて、カスタマイズ致します。
- 等級の表示。

画面には「4th Upholstery」および「Exp Footwear」の製品名、等級「43.6」および「0」の表示、および革の厚み「0」の表示が確認できます。また、革の表面に色別にマッピングされた欠陥の視覚化も確認できます。

下記までお問い合わせください

**rikei** **RIKEI CORPORATION**

ビジネスイノベーション部  
データ解析グループ

Mail : rikei-iot@rikei.co.jp  
URL : <https://www.rikei.co.jp>  
TEL : 03-3345-2170  
FAX : 03-3345-2167